

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Hubungan antara Nilai Sigma dan Tingkat Kegagalan per Juta Peluang dan Ekuivalen Yield	II-6
Tabel 2.2 Perbedaan antara Six Sigma dengan Design For Six Sigma	II-10
Tabel 2.3 Perencanaan 5W+1H	II-11
Tabel 2.4 Alat-alat bantu Six Sigma	III-13
Tabel 2.5 Penjelasan Nilai Rating Severity dalam FMEA	III-26
Tabel 2.6 Penjelasan Nilai Rating Occurrence dalam FMEA	III-27
Tabel 2.7 Penjelasan Nilai Rating Detectability dalam FMEA	III-28
Tabel 4.1 Mesin Yang Digunakan Selama Proses Produksi	IV-6
Tabel 4.2 Jenis Cacat Garpu Art “401” Dan Penjelasan	IV-8
Tabel 4.3 Tabel Produk Cacat “Hitam”	IV-14
Tabel 4.4 Tabel Proporsi Untuk Cacat “Hitam”	IV-17
Tabel 4.5 Tabel Pengukuran Tingkat <i>Sigma</i> dan <i>Defect Per Million Opportunities</i> “Hitam”	IV-23